

AZIENDA SANITARIA LOCALE AL

Sede legale: Via Venezia n. 6 – 15121 ALESSANDRIA (AL)

Partita IVA/Codice Fiscale n. 02190140067

**Relazione della Commissione Giudicatrice preposta alla valutazione della documentazione presentata dalle ditte partecipanti alla procedura di gara per la fornitura di n. 2 sistemi automatici integrati per la colorazione e il montaggio di vetrini istologici e citologici, occorrenti alla S.C. Anatomia Patologica ASL AL
R.D.O. N. 5301064**

RELAZIONE

Relazione della Commissione Giudicatrice nominata con determinazione del Direttore S.C. Economato Logistica Approvvigionamenti Patrimoniale della A.S.L. AL n.1156 del 07.08.2025 nelle seguenti persone:

Presidente

- Dott. Angelo Giovanni Bonadio – S.C. Anatomia Patologica ASL AL - Direttore Medico (nota prot. n. INF/999 del 07.08.2025)

Componenti

- Dott.ssa Vicari Simona – S.C. Tecnico Tecnologie Biomediche (nota prot. n. INF/965 del 31.07.2025)
- IFO TSLB Mazzoni Eleonora con incarico di funzione operativa Dipsa – (nota prot. n. INF/998 del 07.08.2025)

I componenti la Commissione Giudicatrice dichiarano di accettare l'incarico conferito con determinazione n.375 del 13.03.2025 nonché l'inesistenza delle cause di incompatibilità di cui all'art. 77 commi 4, 5 e 6 del Decreto Legislativo n. 18.04.2016 n. 50 e s.m.i. e di astensione previste dall'art. 51 del Codice Procedura Civile.

Preliminarmente, la Commissione prende conoscenza di tutti gli atti relativi alla procedura negoziata accertando in particolare quanto segue:

- con determinazione n. 591 del 22.04.2025 esecutiva nelle forme di legge, i cui contenuti si richiamano integralmente "per relationem", è stata adottata la determina a contrarre per l'avvio del procedimento relativo alla fornitura di n. 2 sistemi automatici integrati per la colorazione e il montaggio di vetrini istologici e citologici, occorrenti alla S.C. Anatomia Patologica ASL AL, da effettuare in modalità elettronica tramite la piattaforma M.E.P.A. e da aggiudicare per singolo lotto indivisibile alla Ditta che avrà presentato l'offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell'art. 108 comma 2 del Decreto Legislativo 31.03.2023 n. 36 e s.m.i.;
- entro il termine di scadenza fissato alle ore 12:00 del giorno 05.06.2025 è pervenuta tramite la piattaforma del M.E.P.A. la proposta dalla seguente ditta:

DITTA	P.I.	ID PARTECIPAZIONE	DATA ED ORA PRESENTAZIONE OFFERTA
LEICA MICROSYSTEMS	09933630155	2395875	03/06/2025 11:30:47



La sopracitata, dopo la valutazione della documentazione amministrativa è stata ammessa alla prosecuzione della gara in data 07.08.2025.

A questo punto La Commissione Giudicatrice prende atto del Capitolato Speciale di gara e precisa che la presente fornitura sarà aggiudicata ai sensi dell'art. 108 comma 2 del Codice a favore della Ditta che avrà l'offerta economicamente più vantaggiosa sulla base dei seguenti criteri:

QUALITA' MAX PUNTI 70

PREZZO MAX PUNTI 30

Per quanto riguarda gli elementi di natura qualitativa, il punteggio da attribuirsi alle proposte tecniche dei concorrenti, sarà così ripartito:

LOTTO UNICO

RIF.	SOTTOCRITERI	TIPOLOGIA	PUNTEGGIO PARZIALE	CRITERIO DI ASSEGNAZIONE
B-1	Caratteristiche tecniche e prestazioni (flessibilità, produttività e riduzione degli errori);	D	10	Criterio Discrezionale: 10 punti al sistema con le migliori caratteristiche tecniche. Agli altri sistemi punteggi inferiori
B-2	Presenza di doppia linea di montaggio;	T	8	Criterio Tabellare: 8 punti al sistema con tale caratteristica. 0 punti agli altri
B-3	Predisposizione all'Interfacciamento al software di tracciabilità	T	4	Criterio Tabellare: 4 punti al sistema con tale caratteristica. 0 punti agli altri
B-4	Presenza sensore di livello dei reagenti	T	4	Criterio Tabellare: 4 punti al sistema con tale caratteristica. 0 punti agli altri
B-5	Numero di protocolli di lavoro disponibili	Q	5	Criterio Quantitativo: 0 punti alla Ditta con 1 protocollo di lavoro; per numero di protocolli di lavoro superiori a 1 punteggio dato dalla seguente formula: $P = (V_n \cdot 5) / V_{max}$ Dove: P = punteggio da assegnare V_n = valore proposto V_{max} = valore max. proposto
B-6	Avvio automatico del protocollo di colorazione (colore, barcode, etc.)	T	8	Criterio tabellare: 8 punti al sistema con tale caratteristica. 0 punti agli altri
B-7	Capacità di scarico dei vetrini montati in rack.	T	8	Criterio Tabellare: 2 punti alla Ditta con capacità di scarico compresa tra 0 e 99; 4 punti alla Ditta con capacità di scarico compresa tra 100 e 199; 6 punti alla Ditta con capacità di scarico compresa tra 200 e 249;

11 SV. su

				8 punti per capacità di scarico maggiore o uguale a 250 vetrini
B-8	Numero stazioni riscaldanti per la fase di asciugatura/colorazione	Q	6	Criterio Quantitativo: 0 punti alla Ditta con 4 stazioni riscaldanti; per numero di stazioni riscaldanti superiori a 4 punteggio dato dalla seguente formula: $P = (Vn*6)/Vmax$ Dove: P = punteggio da assegnare Vn = valore proposto Vmax = valore max.proposto
B-9	Presenza sistema RFID per identificazione dei coloranti e/o reagenti	T	6	Criterio tabellare: 6 punti al sistema con tale caratteristica. 0 punti agli altri
B-10	Capacità del rack in numero vetrini	Q	5	Criterio Quantitativo: 0 punti alla Ditta con capacità del rack pari a 20 vetrini; per capacità del rack superiore a 20 punteggio dato dalla seguente formula: $P = (Vn*5)/Vmax$ Dove: P = punteggio da assegnare Vn = valore proposto Vmax = valore max.proposto
B-11	Durata garanzia di tutto il sistema (coloratore e montavetrini)	Q	3	Criterio Quantitativo: 0 punti alla Ditta con durata di garanzia minore o uguale a 12 mesi; per garanzia superiore ai 12 mesi (multipli di 12 mesi) punteggio dato dalla seguente formula: $P = (Vn*3)/Vmax$ Dove: P = punteggio da assegnare Vn = valore proposto Vmax = valore max.proposto
B-12	Data immissione sul mercato	Q	3	Criterio Quantitativo: punteggio per data di immissione sul mercato dato dalla seguente formula: $P=(Vn*3)/Vmax$ Dove: P = punteggio da assegnare Vn = valore proposto Vmax = valore max.proposto
	TOTALE		70	

Nella colonna identificata con la lettera **Q** vengono indicati i “**Punteggi Quantitativi**”, vale a dire i punteggi il cui coefficiente è attribuito mediante applicazione della formula matematica prevista. L’attribuzione del punteggio verrà effettuata dalla Commissione Giudicatrice in relazione a ciascun elemento di natura quantitativa dichiarato dalla Ditta concorrente secondo le modalità precedentemente indicate.

SV. SM

Nella colonna identificata dalla lettera **I** vengono indicati i “**Punteggi Tabellari**”, vale a dire i punteggi fissi e predefiniti che saranno attribuiti o non attribuiti in ragione dell’offerta o mancata offerta di quanto specificamente richiesto. L’attribuzione del punteggio verrà effettuata dalla Commissione Giudicatrice assegnando la totalità dei punti previsti se il requisito è presente o nessun punto se il requisito non è presente.

Nella colonna identificata con la lettera **D** vengono indicati i “**Punteggi Discrezionali**”, vale a dire i punteggi il cui coefficiente è attribuito in ragione dell’esercizio della discrezionalità spettante alla commissione giudicatrice sulla base della seguente scala di giudizi:

GIUDIZIO	COEFFICIENTE
ECCELLENTE	1,00
OTTIMO	0,90
BUONO	0,80
DISCRETO	0,70
SUFFICIENTE	0,60
MEDIOCRE	0,50
INSUFFICIENTE	0,40
GRAVEMENTE INSUFFICIENTE	0,30
SCARSO	0,20
ESTREMAMENTE CARENTE	0,10
NON VALUTABILE	0,00

Nel caso di unanimità di giudizi da parte dei commissari, la valutazione finale verrà espressa in forma congiunta con un unico giudizio sintetico, mentre in caso contrario, verrà espressa mediante la media dei coefficienti attribuiti discrezionalmente da ciascun commissario.

Per ciascun sotto criterio l’attribuzione del punteggio afferente il parametro “QUALITÀ” verrà calcolato moltiplicando il coefficiente definitivo così determinato per ciascuna Ditta per il punteggio massimo di punti ad esso attribuito.

Saranno ammesse alla prosecuzione della gara solamente le Ditte che avranno ottenuto, in sede di valutazione qualitativa, un punteggio pari o superiore a 35 punti ricavato dalla sommatoria dei punteggi. Successivamente, i punteggi complessivamente attribuiti saranno riparametrati come segue: alla ditta che avrà ottenuto il punteggio massimo relativamente al punteggio afferente il parametro “Qualità” saranno in ogni caso attribuiti 70 punti mentre alle altre Ditte saranno assegnati punteggi proporzionali. La riparametrazione dei punteggi non sarà effettuata nei confronti delle ditte alle quali è stato attribuito un punteggio inferiore a 35 punti, ritenuto quale livello minimo di sufficienza.

La Commissione Giudicatrice acquisisce a questo punto dalla S.C. E.L.A.P. la documentazione tecnica presentata dall’unico operatore economico partecipante e procede quindi ad esaminare il possesso da parte delle offerte presentate delle caratteristiche tecniche minime richieste, a pena di esclusione:

LOTTO UNICO



	CARATTERISTICHE TECNICHE
A-1	Tutti i lavori necessari per la corretta installazione ed il funzionamento delle apparecchiature devono essere eseguiti a spese dell'impresa aggiudicataria, così come eventuali riposizionamenti della dotazione strumentale nel corso della fornitura;
A-2	Dotazione iniziale di consumabili necessari alla messa in operatività per i primi 15 gg. di lavoro dalla data del collaudo;
A-3	Sistema modulare, robotizzato e integrato per la colorazione e il montaggio di vetrini istologici e citologici, munito di vaschette facilmente removibili e lavabili;
A-4	Nuovo di fabbrica;
A-5	Di ultima generazione tecnologica;
A-6	L'apparecchiatura deve essere in grado di garantire un livello di prestazioni compatibile con la più moderna tecnologia, costruito a regola d'arte ed in conformità alle leggi e regolamenti vigenti;
A-7	Il sistema deve garantire un'operatività per almeno 300 vetrini/giorno;
A-8	Sistema "chiuso" dotato di filtri a carboni attivi. Si richiede la fornitura e la sostituzione dei filtri a carboni attivi per l'intera durata della garanzia;
A-9	Esecuzione in simultanea di diversi protocolli di colorazione e montaggio;
A-10	Gestione automatizzata in continuo dell'intera procedura in una unica unità operativa, dall'asciugatura del vetrino, alla sparaffinatura, alla colorazione fino al montaggio del vetrino pronto alla lettura senza l'intervento dell'operatore;
A-11	Coloratore e montavetrini idonei all'utilizzo di tutti i vetrini porta-oggetto in commercio;
A-12	Pannello di controllo "touch-screen" a colori con interfaccia grafica in lingua italiana resistente ai solventi e con rappresentazione grafica del protocollo di colorazione;
A-13	Funzionamento del sistema con i più comuni reagenti/coloranti disponibili in commercio;
A-14	Dispositivi di segnalazione ottica ed acustica per eventuali malfunzionamenti e termine del ciclo di lavoro;
A-15	Caricamento continuo dei cestelli anche a macchina avviata, con strumento chiuso, tramite cassette estraibili;
A-16	Sistema di gestione automatica dei reagenti, per garantire l'utilizzo corretto degli stessi (inventario, stabilità ed autonomia);
A-17	Capacità del rack di almeno 20 vetrini; Capacità di carico e scarico di almeno 4 rack in blocco;
A-18	Presenza di almeno 4 forni riscaldanti per la fase di asciugatura/colorazione;
A-19	Presenza di almeno 4 stazioni di lavaggio in acqua corrente;
A-20	Dotato dei seguenti materiali: almeno 3 adattatori da inserire nei rack per la colorazione delle macrosezioni; almeno 10 vaschette a capacità ridotta per colorazioni speciali o sistema equivalente, con accessori (rack e inserto per vetrini); almeno 4 Kit di colorazione Ematossilina/Eosina dedicato, validato e certificato con marcatura CE/IVD; fornitura oltre a quelli di serie di ulteriori 10 cestelli per vetrini, 10 vaschette per reagenti, 5 vaschette per acqua;

h *sv. su*

A-21	Montavetrini collegato in serie con coloratore che garantisce sia il funzionamento combinato senza intervento dell'operatore sia il funzionamento non in serie per il montaggio di vetrini provenienti da altri strumenti (es. dall'immunocoloratore);
A-22	Programmazione automatica di differenti protocolli di montaggio;
A-23	Pannello touchscreen con indicazioni di tutti i parametri, funzionamento, dispensazione montante e sua taratura, n. vetrini montati;
A-24	Capacità del serbatoio montante di almeno 150 ml;
A-25	Dotato di UPS che consenta, in caso di blackout, il termine della corsa;
A-26	Interfaccia Software in lingua italiana;
A-27	Fornitura di un bancone per l'appoggio della strumentazione in oggetto (coloratore e montavetrini) dotato di alloggiamenti con piani di appoggio per la conservazione dei materiali utilizzati, previo sopralluogo;
A-28	Garanzia del sistema di almeno 12 mesi;
A-29	Predisposizione per connessione in rete: dotato di porta di connessione ethernet, USB integrate e di facile accesso. Predisposizione per protezione contro virus e malware per la massima sicurezza di rete;
A-30	Listino con costi dei materiali di consumo dedicati valido per la durata di anni 5 dall'aggiudicazione;
A-31	Sistema predisposto per l'aspirazione-ventilazione esterna per l'abbattimento dei vapori tossici in ambiente. Specificare le dimensioni in mm del diametro del tubo di aspirazione;

Dall'esame della documentazione tecnica, la Commissione Giudicatrice rileva che la Ditta Leica Microsystems risulta in possesso dei requisiti minimi prescritti dal Capitolato Speciale.

A questo punto la Commissione Giudicatrice, sulla scorta delle indicazioni contenute nel Capitolato Speciale di gara, sulla base della documentazione tecnica prodotta dal soggetto concorrente, assegna i seguenti coefficienti di giudizio tecnico afferenti per il parametro "Qualità":

RIF.	SOTTOCRITERI	TIPOLOGIA	PUNTEGGIO PARZIALE	CRITERIO DI ASSEGNAZIONE	DITTA LEICA MICROSYSTEMS
B-1	Caratteristiche tecniche e prestazioni (flessibilità, produttività e riduzione degli errori);	D	10	Criterio Discrezionale: 10 punti al sistema con le migliori caratteristiche tecniche. Agli altri sistemi punteggi inferiori	Giudizio = eccellente Coefficiente = 1 Punteggio = 10
B-2	Presenza di doppia linea di montaggio;	T	8	Criterio Tabellare: 8 punti al sistema con tale caratteristica. 0 punti agli altri	Requisito presente Punteggio = 8
B-3	Predisposizione all'Interfacciamento al software di tracciabilità	T	4	Criterio Tabellare: 4 punti al sistema con tale caratteristica. 0 punti agli altri	Requisito presente Punteggio = 4
B-4	Presenza sensore di livello dei reagenti	T	4	Criterio Tabellare: 4 punti al sistema con tale caratteristica. 0 punti agli altri	Requisito presente Punteggio = 4
B-5		Q	5	Criterio Quantitativo: 0 punti alla	

	Numero di protocolli di lavoro disponibili			Ditta con 1 protocollo di lavoro; per numero di protocolli di lavoro superiori a 1 punteggio dato dalla seguente formula: $P = (V_n * 5) / V_{max}$ Dove: P = punteggio da assegnare V_n = valore proposto V_{max} = valore max. proposto	Punteggio = 5
B-6	Avvio automatico del protocollo di colorazione (colore, barcode, etc.)	T	8	Criterio tabellare: 8 punti al sistema con tale caratteristica. 0 punti agli altri	Requisito presente Punteggio = 8
B-7	Capacità di scarico dei vetrini montati in rack.	T	8	Criterio Tabellare: 2 punti alla Ditta con capacità di scarico compresa tra 0 e 99; 4 punti alla Ditta con capacità di scarico compresa tra 100 e 199; 6 punti alla Ditta con capacità di scarico compresa tra 200 e 249; 8 punti per capacità di scarico maggiore o uguale a 250 vetrini	Requisito presente Punteggio = 8
B-8	Numero stazioni riscaldanti per la fase di asciugatura/colorazione	Q	6	Criterio Quantitativo: 0 punti alla Ditta con 4 stazioni riscaldanti; per numero di stazioni riscaldanti superiori a 4 punteggio dato dalla seguente formula: $P = (V_n * 6) / V_{max}$ Dove: P = punteggio da assegnare V_n = valore proposto V_{max} = valore max. proposto	Punteggio = 6
B-9	Presenza sistema RFID per identificazione dei coloranti e/o reagenti	T	6	Criterio tabellare: 6 punti al sistema con tale caratteristica. 0 punti agli altri	Requisito presente Punteggio = 6
B-10	Capacità del rack in numero vetrini	Q	5	Criterio Quantitativo: 0 punti alla Ditta con capacità del rack pari a 20 vetrini; per capacità del rack superiore a 20 punteggio dato dalla seguente formula: $P = (V_n * 5) / V_{max}$ Dove: P = punteggio da assegnare V_n = valore proposto V_{max} = valore max. proposto	Requisito presente Punteggio = 5
B-11	Durata garanzia di tutto il sistema (coloratore e montavetrini)	Q	3	Criterio Quantitativo: 0 punti alla Ditta con durata di garanzia minore o uguale a 12 mesi; per garanzia superiore ai 12 mesi (multipli di 12 mesi) punteggio dato dalla seguente formula: $P = (V_n * 3) / V_{max}$ Dove: P = punteggio da assegnare V_n = valore proposto V_{max} = valore max. proposto	Punteggio = 0

B-12	Data immissione sul mercato	Q	3	Criterio Quantitativo: punteggio per data di immissione sul mercato dato dalla seguente formula: $P = (V_n * 3) / V_{max}$ Dove: P = punteggio da assegnare Vn = valore proposto Vmax = valore max. proposto	Requisito presente Punteggio = 3
	TOTALE		70		67

NOTE: B11: la Ditta presenta 12 mesi di garanzia.

Viene quindi redatta la presente relazione, composta da n.8 facciate comprese le sottoscrizioni, letta e così approvata e sottoscritta dai componenti della Commissione Giudicatrice.

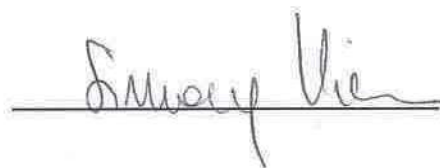
IL PRESIDENTE

Dott. Angelo Giovanni Bonadio



I Componenti

Dott.ssa Vicari Simona



IFO TSLB Mazzoni Eleonora

